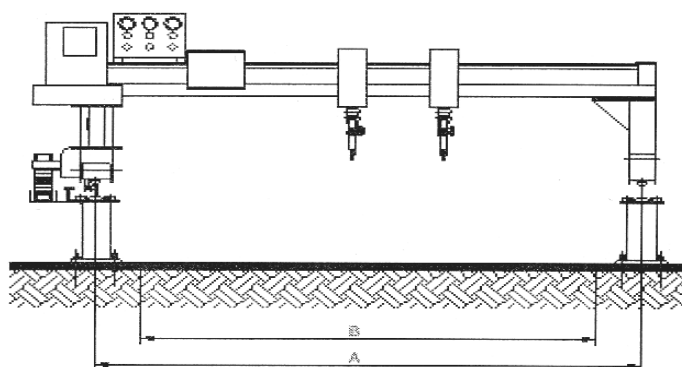


## OXYCAM

*La technologie du plasma et de l'oxycoupage  
au service de l'Industrie des métaux*

<b>Données Techniques</b>	Vitesse max. de déplacement tête de découpe: 12 m/min Accélération tête de découpe: 1 m/s <sup>2</sup> Précision mécanique sur 1m: ± 0,10 mm Répétabilité: ± 0,05 mm
<b>Sécurité</b>	Boutons d'arrêt d'urgence
<b>Motorisation</b>	Moteur Brushless sur X, Y et Z
<b>Entraînement</b>	Par crémaillères de précision sur les axes X et Y Par vis sur l'axe Z
<b>Guidage</b>	Rails et galets
<b>Courses utiles</b>	Voir tableau Tête S-230: 230 mm
<b>Protection guidage</b>	Râcleurs
<b>Energie Electrique</b>	Machine: 4 Kw Plasma: en fonction de la source
<b>Alimentation pour l'Oxycoupage</b>	<u>Oxygène:</u> Pression : 6 bar      Débit : 30 m <sup>3</sup> /h <u>Propane:</u> Pression : 2 bar      Débit : 1,5 kg/h
<b>Alimentation Air Comprimé</b>	Air sec
<b>Débit air sec</b>	400 l/min par distributeur
<b>Pression</b>	4 à 5 bar
<b>Capacité de chargement</b>	150 kg/m <sup>2</sup>
<b>Couleur</b>	RAL 5015

### Schéma de principe OXYCAM



Max (mm)	A (mm)	B (mm)
2400	2000	1500
2900	2500	2000
3400	3000	2500
3900	3500	3000
4400	4000	3500