

DONNEES TECHNIQUES	Vitesse de déplacement maximum : 30 m/mn Accélération : 1,5 m/s ² Précision mécanique sur 1 m : ± 0,10 mm Répétabilité : ± 0,05 mm		Livraison standard avec l'équipement : - 10 buses saphir par tête - 2 canons longue durée - - 250 kg d'abrasif 80 Mesh par tête - 6 m de tuyauterie haute pression reliant la pompe à la machine - 6 m de faisceau électrique reliant l'armoire à la machine - 8 m de faisceau électrique reliant l'armoire de commande au distributeur d'abrasif - 12 m de faisceau électrique reliant l'armoire à la pompe - 2 chambres de mélange A la charge du client : Alimentation en eau, électricité, air comprimé et dispositif d'évacuation de l'eau de rejet.
Sécurité	Par barrières immatérielles et boutons d'arrêt d'urgence		
Motorisation	Servomoteurs Brushless		
Entraînement	Par crémaillères de précision		
Guidage	Rails et galets		
Protection des guidages	Racleur et soufflets sur chacun des axes		
Energie électrique	Alimentation électrique :	Puissance installée :	
	<ul style="list-style-type: none"> Tension : 400 V + N + T Intensité absorbée avec 1 E45 et 1 tête : 110 A Fréquence : 50/60 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> Machine 1 tête : 4,5 k Pompe : E22 : 22 kW E45 : 45 kW Nettoyage du bac : 5 kW 	
Alimentation en eau (cf. fiche pompes)	E45 (60 CV) Débit maximum eau de coupe : 5 l/MN à 4100 bar	E22 (30 CV) Débit maximum eau de coupe : 2,5 l/MN à 4100 bar	
Alimentation en air comprimé (distributeur d'abrasif)	Débit : 400 l/MN par distributeur Pression : 5 bar Air sec		
Capacité de chargement	600 daN/m ²		
Couleur	Bleu et gris		
Niveau sonore	85 dBA-Leq à 1 m de la machine pendant la découpe à 1 tête avec bouclier de perçage de 10 mm d'acier avec une buse de Ø 0,30 mm, le niveau d'eau du bac affleurant la plaque d'acier. NB : Ce niveau de bruit peut varier considérablement et être (largement) supérieur à la norme en vigueur (85 dBA) selon les conditions de découpe. Aussi, il appartient au client-utilisateur d'équiper les postes de travail autour de la machine par un équipement particulier (cellule de protection, protection auditive des opérateurs...) en fonction du bruit effectif.		

MODELES	Courses utiles (mm)			Hauteur de chargement (mm)	Hauteur perche HP (mm)
	I	L	Z		
Procut 1620	1600	2000	200	800	3500
Procut 1630	1600	3000	200	800	3500
Procut 2040	2000	4000	200	800	3500

MODELES	Dimensions hors tout du bâti (mm)		Largeur portique (mm)	Poids à vide (T)	Poids chargé en eau (T) (hors abrasif)	Nombre de pieds
	I	L				
Procut1620	2500	2200	2650	2	4	6
Procut 1630	2500	3200	3650	2,5	5,5	6
Procut 2040	3100	4200	4650	3	7	8
Procut S	Toutes dimensions spéciales sur demande		De 1000 à 6000 mm			

EQUIPEMENTS	Procut 1620	Procut 1630	Procut 2040
Chariot porte tête asservi en Z	1	1 ou 2	1 ou 2
Système de distribution d'abrasif (300kg)	1	1 ou 2	1 ou 2
Kit pour découpe à l'eau pure	1	1	1
Palpeur d'altitude	Option	Option	Option
Palpeur de positionnement	Option	Option	Option
Nettoyage du bac (en option)	Convoyeur à racleurs	Convoyeur à racleurs	Convoyeur à racleurs
Pompe	E45 (60 CV) ou ES22 (30CV) Refroidissement eau ou air	E45 (60 CV) ou E22 (30CV) Refroidissement eau ou air	E45 (60 CV) ou E22 (30CV) Refroidissement à eau ou air
Perçage basse pression	option	option	option

EQUIPEMENTS PERIPHERIQUES EN OPTION

- Station CAO équipée d'un PC avec un écran 17", une carte réseau, un Modem, logiciel de DAO, PC Anywhere
- Interface réseau
- Pompe de gavage
- Système d'adjonction de polymères
- Adoucisseur

LOGICIELS

- Commande numérique 4 à 8 axes : standard
- FAO : standard
- Connexion Modem
- Placement automatique : standard
- Commande numérique NUM ou Siemens : en option