



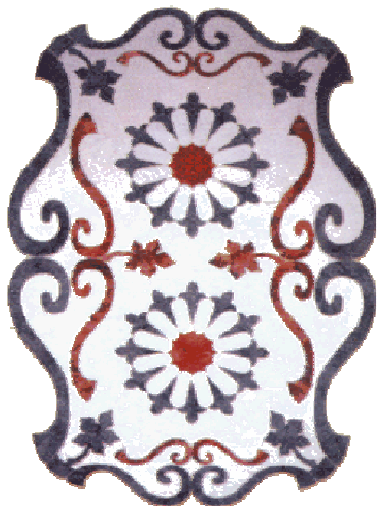
# PROCUT

## *machine de découpe jet d'eau*



La machine PROCUT est une machine conçue pour découper par jet d'eau très haute pression (4100 bar) des matériaux souples tels que caoutchouc, mousses, élastomères, isolants plastiques, joints souples... à l'eau pure et avec adjonction d'abrasif des matériaux durs (métal, céramique, verre, pierre, joints armés, matériaux composites...).

Décoration de marbre



La machine PROCUT est constituée d'un châssis mécano-soudé avec bac Inox intégré à niveau d'eau réglable, d'un portique deux axes doublement motorisé et guidé de part et d'autre du bâti par un système de rails et crémaillères de précision supportant une (ou deux) tête(s) de découpe. La tête de découpe est asservie en altitude (Z motorisé) et est équipée d'une vanne *marche/arrêt* à commande pneumatique.

L'entraînement du portique est assuré par des moteurs *brushless* sur les 3 axes.

L'arrivée de l'eau très haute pression s'effectue par un ensemble de tuyauterie THP comprenant une perche pour la partie mobile.

Les matériaux à découper sont disposés sur un support constitué de caillebotis amovibles.

L'accès à la machine est protégé par des barrières immatérielles.

Les guidages sont entièrement protégés par des soufflets étanches.

La ou les tête(s) de découpe est (sont) alimentée(s) par une pompe THP Eurocutting :

- E 45 (60 CV) – 4100 bar  
*Refroidissement par eau ou air*

En option :

- E 22 (30 CV) – 4100 bar  
*Refroidissement par eau ou air*

Les logiciels associés :

- Commande numérique avec interface Homme/ Machine convivial et facile d'utilisation
- Post processeur : Conversion des fichiers, préparation des contours et des amorçages, calcul des temps de coupe
- Placement automatique en option ou manuel

Divers périphériques sont disponibles en standard ou en option :

- Distributeur d'abrasif à débit variable comprenant une trémie, une réserve d'abrasif embarquée, un système de transfert pneumatique avec filtres et une chambre de mélange
- Palpeur de contrôle d'altitude asservi par contact avec mesure par faisceau laser
- Dispositif de récupération des boues du bac par convoyeur à chaîne et racleurs
- Gestion de deux niveaux de pression pour le perçage

La machine est pilotée depuis une baie de commande de type IP 55 équipée de :

- *système de pilotage 4 à 8 axes temps réel*
- *Une carte d'entrée-sortie avec isolation galvanique.*
- *4 variateurs à technologie numérique*
- *L'interface Homme / Machine fonctionnant sous Windows 2000*
- *Connexion Modem en option pour maintenance à distance*
- *Fonctions de traitement et de visualisation*

OPTIONS

Découpe plasma  
Découpe 3D (4 ou 5 axes)



<b>DONNEES TECHNIQUES</b>	Vitesse de déplacement maximum : 30 m/mn Accélération : 1,5 m/s <sup>2</sup> Précision mécanique sur 1 m : ± 0,10 mm Répétabilité : ± 0,05 mm		<b>Livraison standard avec l'équipement :</b> - 10 buses saphir par tête - 2 canons longue durée - - 250 kg d'abrasif 80 Mesh par tête - 6 m de tuyauterie haute pression reliant la pompe à la machine - 6 m de faisceau électrique reliant l'armoire à la machine - 8 m de faisceau électrique reliant l'armoire de commande au distributeur d'abrasif - 12 m de faisceau électrique reliant l'armoire à la pompe - 2 chambres de mélange  <b>A la charge du client :</b> Alimentation en eau, électricité, air comprimé et dispositif d'évacuation de l'eau de rejet.
<b>Sécurité</b>	Par barrières immatérielles et boutons d'arrêt d'urgence		
<b>Motorisation</b>	Servomoteurs Brushless		
<b>Entraînement</b>	Par crémaillères de précision		
<b>Guidage</b>	Rails et galets		
<b>Protection des guidages</b>	Racleur et soufflets sur chacun des axes		
<b>Energie électrique</b>	Alimentation électrique :	Puissance installée :	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tension : 400 V + N + T</li> <li>Intensité absorbée avec 1 E45 et 1 tête : 110 A</li> <li>Fréquence : 50/60 Hz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Machine 1 tête : 4,5 k</li> <li>Pompe : E22 : 22 kW E45 : 45 kW</li> <li>Nettoyage du bac : 5 kW</li> </ul>	
<b>Alimentation en eau (cf. fiche pompes)</b>	E45 (60 CV) Débit maximum eau de coupe : 5 l/MN à 4100 bar	E22 (30 CV) Débit maximum eau de coupe : 2,5 l/MN à 4100 bar	
<b>Alimentation en air comprimé (distributeur d'abrasif)</b>	Débit : 400 l/MN par distributeur Pression : 5 bar Air sec		
<b>Capacité de chargement</b>	600 daN/m <sup>2</sup>		
<b>Couleur</b>	Bleu et gris		
<b>Niveau sonore</b>	85 dBA-Leq à 1 m de la machine pendant la découpe à 1 tête avec bouclier de perçage de 10 mm d'acier avec une buse de Ø 0,30 mm, le niveau d'eau du bac affleurant la plaque d'acier. NB : Ce niveau de bruit peut varier considérablement et être (largement) supérieur à la norme en vigueur (85 dBA) selon les conditions de découpe. Aussi, il appartient au client-utilisateur d'équiper les postes de travail autour de la machine par un équipement particulier (cellule de protection, protection auditive des opérateurs...) en fonction du bruit effectif.		

MODELES	Courses utiles (mm)			Hauteur de chargement (mm)	Hauteur perche HP (mm)
	I	L	Z		
Procut 1620	1600	2000	200	800	3500
Procut 1630	1600	3000	200	800	3500
Procut 2040	2000	4000	200	800	3500

MODELES	Dimensions hors tout du bâti (mm)		Largeur portique (mm)	Poids à vide (T)	Poids chargé en eau (T) (hors abrasif)	Nombre de pieds
	I	L				
Procut1620	2500	2200	2650	2	4	6
Procut 1630	2500	3200	3650	2,5	5,5	6
Procut 2040	3100	4200	4650	3	7	8
Procut S	Toutes dimensions spéciales sur demande		De 1000 à 6000 mm			

EQUIPEMENTS	Procut 1620	Procut 1630	Procut 2040
<b>Chariot porte tête asservi en Z</b>	1	1 ou 2	1 ou 2
<b>Système de distribution d'abrasif (300kg)</b>	1	1 ou 2	1 ou 2
<b>Kit pour découpe à l'eau pure</b>	1	1	1
<b>Palpeur d'altitude</b>	Option	Option	Option
<b>Palpeur de positionnement</b>	Option	Option	Option
<b>Nettoyage du bac (en option)</b>	Convoyeur à racleurs	Convoyeur à racleurs	Convoyeur à racleurs
<b>Pompe</b>	E45 (60 CV) ou ES22 (30CV) Refroidissement eau ou air	E45 (60 CV) ou E22 (30CV) Refroidissement eau ou air	E45 (60 CV) ou E22 (30CV) Refroidissement à eau ou air
<b>Perçage basse pression</b>	option	option	option

### EQUIPEMENTS PERIPHERIQUES EN OPTION

- Station CAO équipée d'un PC avec un écran 17", une carte réseau, un Modem, logiciel de DAO, PC Anywhere
- Interface réseau
- Système d'adjonction de polymères
- Adoucisseur

### LOGICIELS

- Commande numérique 4 à 8 axes : standard
- Connexion Modem et Internet
- FAO et Placement automatique : standard

