

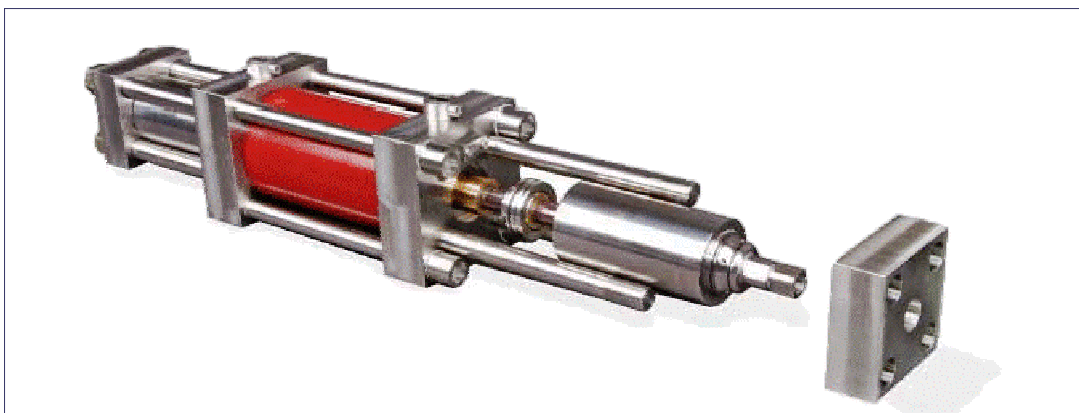
ES 45 ES 22 E115
LES GENERATEURS TRES HAUTE PRESSION

Les générateurs très haute pression EURO CUTTING sont conçus pour générer une pression d'eau jusqu'à 5000 bar. Ils sont destinés à des applications de découpe jet d'eau jusqu'à 4100 bar et à des applications de stérilisation et de texturation d'aliments par haute pression jusqu'à 5000 bar et plus.

Plusieurs modèles sont disponibles :

- **E45 (60 CV)**
Peut alimenter une buse de Ø 0,40 mm à 4100 bar pour la découpe par jet d'eau
- **E 22 (30 CV)**
Peut alimenter une buse de Ø 0,30 mm à 4100 bar pour la découpe par jet d'eau
- **E 115 (15 CV)**
Peut alimenter une buse de Ø 0,20 mm à 4100 bar pour la découpe par jet d'eau

NORME CE 97/23(PED)



Les générateurs très haute pression **EURO CUTTING** sont basés sur le principe du multiplicateur de pression. Une pression initiale de quelques centaines de bars produite par un groupe hydraulique (huile) est portée jusqu'à 5000 bars (eau) par le biais d'un changement de section. Ces pompes peuvent être autonomes ou intégrées dans les machines EURO CUTTING



Les générateurs très haute pression **EURO CUTTING** comprennent les éléments suivants :

- Intensifieur double chambre pour les modèles E45 et E22 et simple chambre pour le modèle E 115, avec plongeurs céramique
- Atténuateur
- Armoire électrique :
 - Démarrage par étoile triangle
 - Détection d'anomalies (niveau d'huile hydraulique, température d'huile, défaut thermique moteur, pression d'entrée d'eau, défaut surtension des bobines d'électrovanne, propreté du filtre à huile
 - Voyant sous tension
 - Sectionneur
 - Pilotage à distance ou autonome
- Voyants hors armoire
 - Indicateur de niveau d'huile
 - Indicateur de colmatage du filtre
 - Manomètre de pression d'huile
 - Manomètre de pression d'eau d'alimentation
 - Thermomètre de température d'huile
- Bâti mécano soudé
- Refroidissement à air ou eau selon modèles
- Groupe hydraulique (huile) à débit variable
- Organes de sécurité (capotage, bouton arrêt d'urgence, vanne de décharge pneumatique THP)
- Bac de récupération des effluents
- Pompe d'alimentation en eau basse pression 1,5kw
- Moteur de refroidissement et re-circulation d'huile hydraulique 1,1kw
- Filtration de l'huile hydraulique

ES 45 ES 22 E115
LES GENERATEURS TRES HAUTE PRESSION

DONNEES TECHNIQUES		E45	E22	E115
Informations générales	Puissance nominale (kW / CV)	45/60	22/30	15/20
	Poids à vide (kg)	1100	1000	500
	Longueur (mm)	1700	1700	1000
	Largeur (mm)	900	900	700
	Hauteur (mm)	1450	1450	1000
Système hydraulique	Capacité du réservoir (l)	230	230	100
	Huile recommandée	ISO 46	ISO 46	ISO 46
	Débit de la pompe (l/mn)	120	60	40
	Pression de travail (bars)	190	190	190
Alimentation électrique	Tension (VAC)	400	400	400
	Courant (A) Absorbée/ Protection	81/100	42/63	30/45
	Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50
Eau de découpe	Débit minimum d'alimentation en eau de coupe	10 l/mn à 1,8 bars	5 l/mn à 1,8 bars	2 l/mn à 1,8 bars
	Débit max. (l/mn)	4,8	2,6	1,2
	Pression max. de travail (bars)	4138	4138	4138
	Connexion d'entrée Basse pression (mm)	Ø 19	Ø 19	Ø 19
	Connexion sortie THP	3/8"	3/8"	3/8"
Echangeur air/huile (option)	Puissance moteur (kW)	2x(0,45) + 0,75	0,45	0,12
	Tension (V)	400	400	400
	Courant (A)	2x(0,84) + 1,91	0,84	0,26
Plongeurs		Céramique	Céramique	Céramique
Echangeur eau/huile Niveau sonore avec refroidissement par air Filtres à eau	Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50/60
	Débit minimum d'alimentation en eau de refroidissement	15 l/mn à 10°C	10 l/mn à 10°C	10 l/mn à 10°C
	Distance à 1 m de la pompe (dBA-Leq)	75	75	75
	2 filtres basse pression	5 µ et 1 µ	5 µ et 1 µ	5 µ et 1 µ
Filtre à huile	Entrée et sortie d'intensifieur	10µ	10µ	10µ

LIVRAISON STANDARD AVEC L'ÉQUIPEMENT	1 Valise de maintenance comprenant :	Documentation
	<ul style="list-style-type: none"> ○ Outillage spécialisé ○ pièces de rechange vanne de décharge ○ pièces de rechange intensifieur ○ joints et bagues anti extrusion atténuateur 	- Documentation technique (installation, utilisation, maintenance)
A la charge du client :	Alimentation en eau, électricité et dispositif d'évacuation de l'eau de rejet. Approvisionnement de l'huile hydraulique et de lubrification.	

STANDARDS DE QUALITE DE L'EAU RECOMMANDÉS

PARAMETRES	Correct	Acceptable	Ces normes décrivent les qualités souhaitées de l'eau lors de son entrée dans l'unité de filtre préparatoire de l'appareil de coupe par jet d'eau. Si l'alimentation en eau ne satisfait pas à ces normes, un pré-traitement de l'eau est nécessaire (par exemple avec adoucisseur).
Fer en mg/l	0,1	0,2	
Oxygène en mg/l	1	2	
pH	Compris entre 6,5 et 8,5		
Sodium mg/l	10	50	
Total solides dissous en mg/l	100	200	
Dureté total CaCO₃ en mg/l	10	15	
Indice de Turbidité NTU	5	5	