

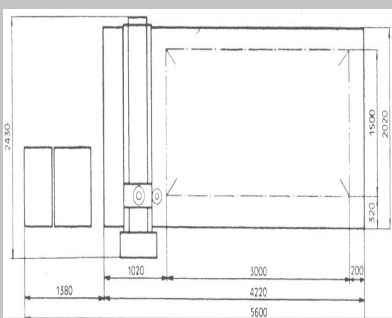
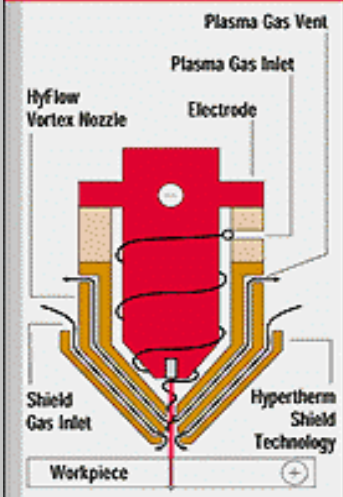
## PLASMACAM LT



Générateurs plasma conventionnels et haute définition Hypertherm®				
Modèle	Capacité de production pour cycles à 100%			Ampérage
	Acier doux	Acier inox	Aluminium	
Powermax 900	0,6 - 6 mm	0,6 - 6 mm	0,8 - 6 mm	20-55 A
Powermax 1250	0,5 - 12 mm	0,5 - 12 mm	0,8 - 10 mm	25-80 A
Powermax 1650	0,5 - 15 mm	0,5 - 15 mm	0,8 - 15 mm	25-100 A
Max 200	1 - 25 mm	1 - 22 mm	1 - 22 mm	40-200 A
HPR 130	0,5 - 38 mm	1 - 25 mm	1,5 - 25 mm	30-130 A

<b>Données Techniques</b>	Vitesse de déplacement maximum:	15 m/min		
	Accélération de la tête de découpe:	0,3 g		
	Précision mécanique sur 1 m:	±0.10 mm		
	Répétabilité:	±0.05 mm		
<b>Sécurité</b>	Par bouton d'arrêt d'urgence			
<b>Motorisation</b>	Moteurs brushless et variateurs			
<b>Entraînement</b>	Axe X:	Crémaillères et pignons		
	Axe Y:	Crémaillères et pignons		
	Axe Z:	vérin pneumatique		
<b>Guidage</b>	Axe X:	guidages linéaires par patins à recirculation de billes		
	Axe Y:	guidages linéaires par patins à recirculation de billes		
	Axe Z:	guidages linéaires par patins à recirculation de billes et contrôle mécanique de hauteur de la torche		
<b>Courses utiles</b>	Axe X:	1500 mm	2000 mm	2000 mm
	Axe Y:	3000 mm	3000 mm	4000 mm
	Axe Z:	150 mm	150 mm	150 mm
<b>Protection guidage</b>	Racleurs			
<b>Energie électrique</b>	Machine:	15 Kw		
	Plasma:	15/45 Kw		
<b>Alimentation Air Comprimé</b>	Air Sec			
<b>Débit d'air sec</b>	400 l/min			
<b>Pression</b>	4 à 5 bars			
<b>Capacité de chargement</b>	200 Kg/m2			
<b>Couleur</b>	RAL 3004, 2010, 7016			

### PATENTED HYPERTHERM HYDEFINITION PLASMA



### Options

- Système d'aspiration des fumées
- Système de filtration des fumées
- Système électronique de contrôle de hauteur de torche avec:
  - \*Motorisation de l'axe Z
  - \*Système de régulation électronique de l'axe Z par contrôle voltaïque de l'arc électrique
  - \*Système anticollision intégré sur axe Z
- Logiciel pour réaliser des développements en chaudronnerie