



Machine de découpe jet d'eau PROCUT LT

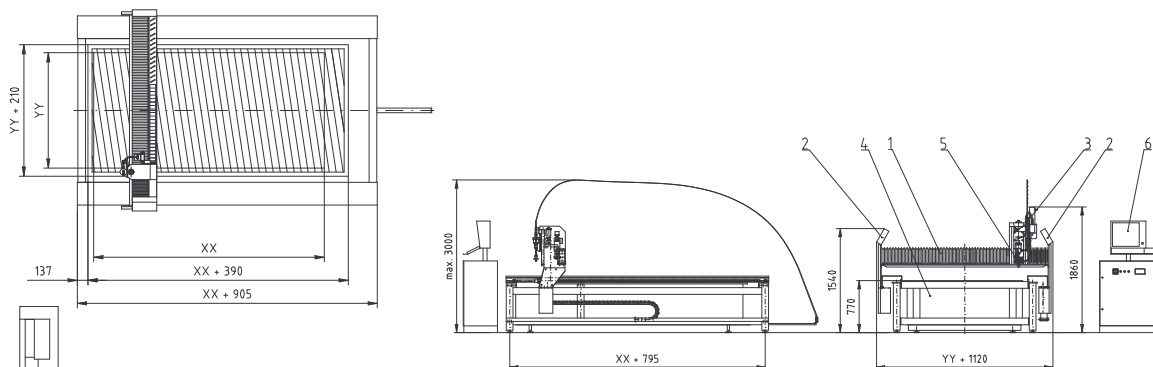
Notre modèle PROCUT LT est une machine de précision, économique et de grande fiabilité, constituée par un portique mécanosoudé doublement motorisé et guidé par un système de crémaillères et pignons de précision, protégées par un carter acier, supportant une ou deux têtes de découpe eau pure ou abrasif.

Sur le pont sont fixées de part et d'autre deux écrans LED de contrôle..

La machine est pilotée par une simple, convivial et efficace Commande Numérique sur base PC (système MSNC500-Windows 2000), équipée d'un écran couleur 17" et d'un clavier étanche.

La grande précision et la robustesse de la machine, allié à la convivialité de la commande numérique procure une découpe à coût réduit, de haute qualité et un usage simple.

PROCUT LT peut être utilisée tant pour **la découpe à l'eau pure** (matériaux souples ou minces tels que mousse, caoutchouc, joints, isolants, matériaux minces, carton, plastiques, etc...), avec support anti-bruit et aspiration des brouillards de coupe, que pour **la découpe hydroabrasive** de matériaux durs ou épais (métal, céramique, plastiques, verre, composites, pierre, joints armés, etc....), sur bac inox.



MACHINES DE DECOUPE



OXYCOUPAGE PLASMA JET D'EAU

Tél +33 (5) 62 68 86 80 / Fax +33 (5) 62 68 86 81

Email contact@eurocutting.com

Site web www.eurocutting.com

Application:	Découpe hydroabrasive et eau pure de précision
Surface utile de découpe (X-Y)	de 1000mm x 1000 mm à 13000mm x 5000mm
Axe Z	200 mm
Répétabilité:	± 0.025 mm/500 mm
Précision de positionnement:	± 0.1 mm (DIN 28 206)
Hauteur:	1518 mm
Vitesse maximum (X, Y axes):	45 000 mm/min
Vitesse Maximum (Z axis):	30 000 mm/min
Contrôle d'altitude:	Capteur de hauteur laser automatique, avec protection anti-collision
Contrôle manuel:	Ecrans LCD montés sur le portique
Guidage axes X,Y :	Crémaillères et pignons de précision
guidage axe Z	Table LTE INA
Motorisation	4 moteurs Brushless
système de mesure:	IRC (Increment sensors)
Alimentation	380V, 50Hz, 16A, air comprimé 6 bar

CNC Pilot sur Windows® XP à carte réseau intégrée

Logiciel de CFAO jet d'eau

Centre de programmation incluant conception, imbrication, pilotage et liaison PC/CN
Fonctionnement tout automatique modifiable en manuel
Base de données pièces, matières et imbrications
Imbrication automatique
Trajet d'outil automatique
Système de coupe commune intégré
Fonctionnement hors-ligne permettant d'effectuer les imbrications pendant la coupe

Pompe très haute pression Eurocutting 4100 bar

E 115 TW (20HP- 1,2l/mn)

E 22 TW (30 HP-2,4 l/mn)

E 45 TW (60HP-4,8l/mn)



MACHINES DE DECOUPE

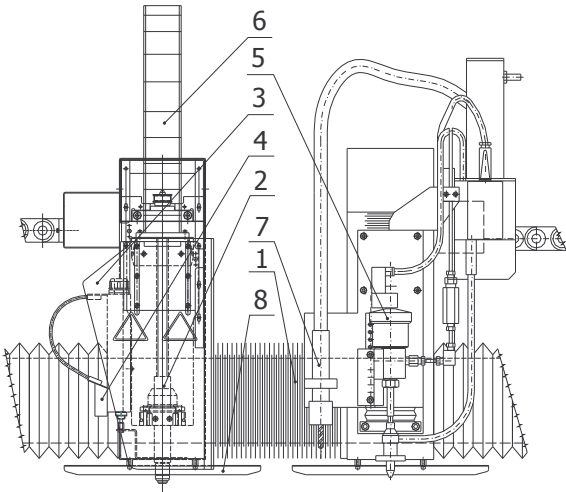


OXYCOUPAGE PLASMA JET D'EAU

Tél +33 (5) 62 68 86 80 / Fax +33 (5) 62 68 86 81

Email contact@eurocutting.com
Site web www.eurocutting.com

Option : Découpe Plasma



OPTION : Découpe 3D – 5 axes

