

## Spécifications CE, CCC, CSA

Tensions d'entrée	V c.a.	Hz	A
	200/208	50 – 60	149/144
	240	60	124
	400	50 – 60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tension de sortie	175 V c.c.		
Courant de sortie	260 A		
Facteur de marche	100 % à 40 °C à 45,5 kW		
Tension à vide maximale	311 V c.c.		
Dimensions	115 cm hauteur, 82 cm largeur, 119 cm longueur		
Poids	567 kg		
Alimentation en gaz	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Air		
Gaz plasma	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Air		
Gaz de protection	8,3 bar Console manuelle des gaz		
Pression du gaz	8,0 bar Console automatique des gaz		

\* F5 = 95 % N<sub>2</sub>, 5 % H<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35 % H<sub>2</sub>, 65 % Ar

## Alimentation de gaz commandée par CNC

**La commande de gaz HyPerformance permet à votre opérateur d'obtenir plus facilement des résultats uniformes.**

- La commande du système CNC simplifie l'établissement de tous les paramètres de coupage plasma.
- La console des gaz automatique contrôle et surveille les écoulements de gaz et de pression près de la torche, pour obtenir une uniformité du procédé améliorée.
- La console des gaz automatique permet de passer rapidement d'un procédé de coupage à gaz à un autre ou du coupage au marquage.



## Données de fonctionnement

Épaisseur de coupe de production (perçage) – acier doux 32 mm  
 Épaisseur de perçage maximale – acier doux 32 mm  
 Capacité de coupe maximale (amorçage sur le bord) – acier doux 64 mm

Matériau	Courant (ampères)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min.)
Acier doux	30	0,5	5 355
		1	3 615
		3	1 160
		6	665
O <sub>2</sub> plasma	80	3	6 145
		6	3 045
		10	1 810
		20	545
Air protection	130	6	4 035
		10	2 680
		12	2 200
		25	550
O <sub>2</sub> plasma	200	6	5 250
		12	3 060
		20	1 575
		25	1 165
		50	255
Air protection	260	10	4 440
		12	3 850
		20	2 170
		32	1 135
		64	195
Acier inoxydable	45	1	5 740
		2,5	2 510
		6	845
F5* plasma	80	4	2 180
		6	1 225
		10	560
N <sub>2</sub> protection	130	10	980
		12	820
		25	260
H35** plasma	200	10	1 620
		12	1 450
		15	1 200
		20	820
N <sub>2</sub> protection	260	12	1 710
		20	1 085
		25	785
		50	270
Aluminium	45	1,5	4 420
		4	2 575
		6	1 690
Air plasma	130	12	1 455
		20	940
		25	540
Air protection	200	10	4 400
		12	3 800
		20	1 450
H35** plasma	260	12	5 160
		20	2 230
		50	390

Note : Établir les comparaisons avec la plus grande prudence, les concurrents indiquent souvent des vitesses de coupe maximales, plutôt que des vitesses qui permettent d'obtenir les meilleures coupes comme on le voit ci-avant. Les vitesses de coupe données ci-avant offrent la meilleure qualité, mais elles peuvent être jusqu'à 50 % plus grandes.

Le tableau des données de fonctionnement n'indique pas tous les procédés disponibles pour l'HPR260. Veuillez communiquer avec Hypertherm pour plus d'information.

# Hypertherm®

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition et LongLife sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc., et peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.  
 © Copyright 6/05 Hypertherm, Inc. Révision 0  
 870342 Français / French

- Hypertherm est certifiée ISO 9001: 2000.
- Garantie du système intégral Hypertherm – garantie à 100 % pendant deux ans sur tous les composants du système et d'un an sur la torche.



# *HyPerformance™ Plasma HPR260™*

*Qualité et uniformité supérieures de la coupe*

*Productivité maximale*

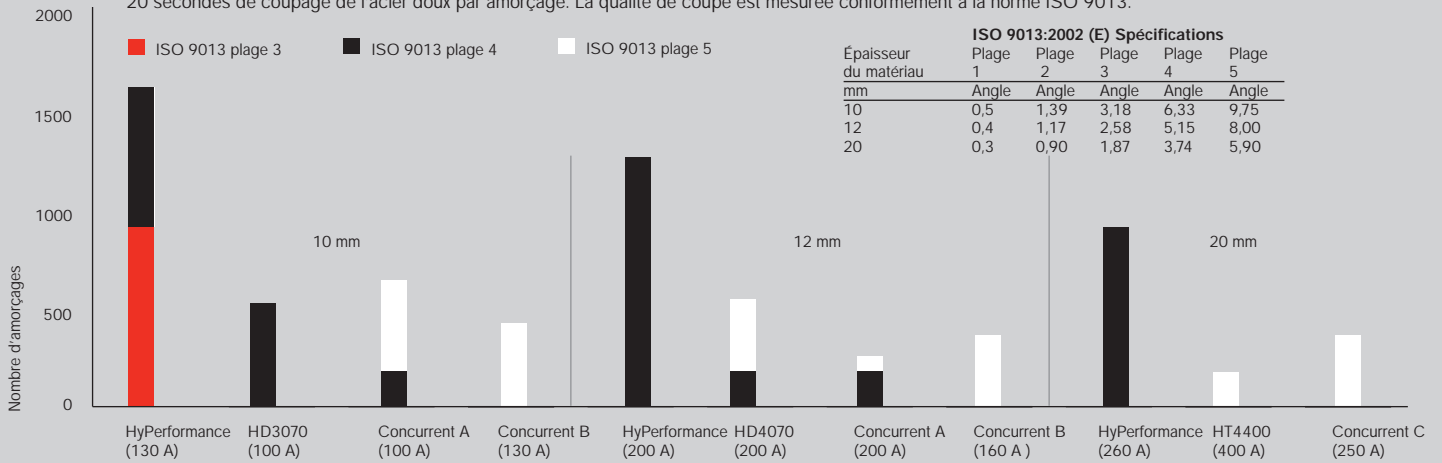
*Coûts d'exploitation minimaux*

*Souplesse du procédé inégalée*

***Hypertherm®***

**La plasma HyPerformance assure une qualité de coupe plus uniforme et une durée de vie supérieure des consommables par rapport à la concurrence.**

20 secondes de coupage de l'acier doux par amorçage. La qualité de coupe est mesurée conformément à la norme ISO 9013.

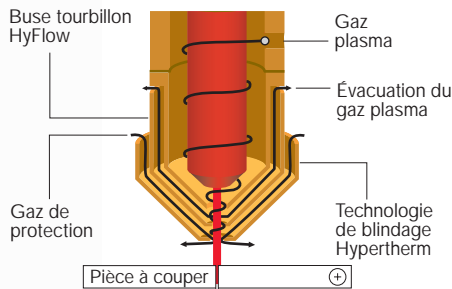


# HyPerformance, la prochaine

## Qualité et uniformité supérieures de la coupe

La plasma HyPerformance permet de couper des pièces présentant un bel aspect avec qualité et uniformité supérieures tout en éliminant le coût de travaux secondaires.

### HyDefinition brevetée pour assurer une qualité uniforme

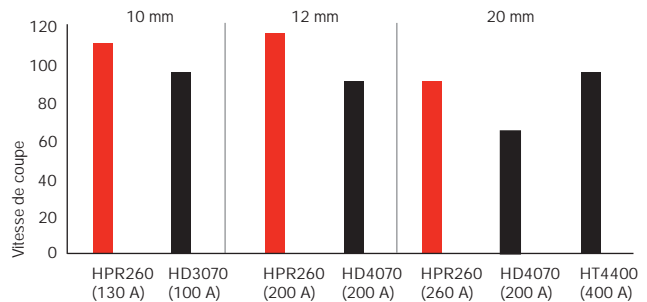


- La technologie HyDefinition® brevetée aligne et focalise sur l'arc plasma – ce qui améliore la stabilité de l'arc et l'énergie pour un coupage de précision plus puissant.
- Une saignée étroite permet d'effectuer un coupage de précision et de réduire au minimum les déchets de matériau.
- Le coupage robuste, sans scories réduit au minimum le nettoyage des pièces.
- Une qualité de l'arête de coupe reproductible élimine les pertes et les reprises.
- Les coupes à trou améliorées et à forme interne rivalisent avec la qualité du laser à coût inférieur.
- Un nouveau procédé d'acier inoxydable amélioré produit un fini brillant comme un miroir.

## Productivité maximale

La plasma HyPerformance associe des vitesses de coupe rapides, un cycle du procédé rapide, des remplacements rapides et une haute fiabilité pour maximiser la productivité.

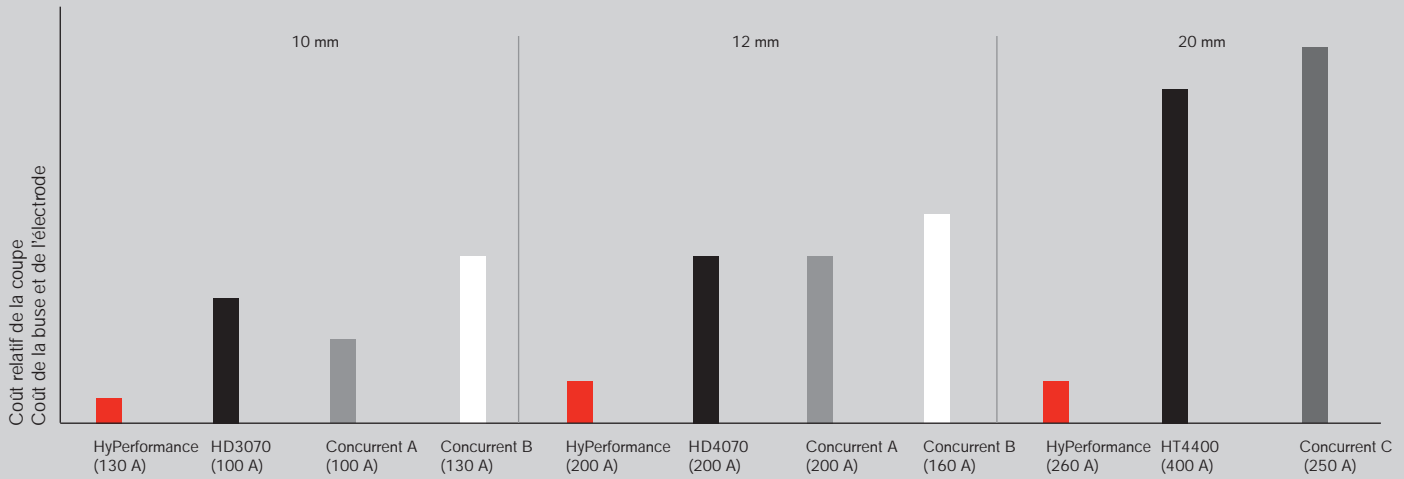
### Coupage HyDefinition jusqu'à 38 % plus rapide



- La HyPerformance fournit la puissance avec précision HyDefinition pour le coupage de production à des vitesses sans précédent – la vitesse de coupe s'app roche de celle des systèmes 400 A concurrents.
- Le temps du cycle coupe-coupe (temps d'indisponibilité entre les coupes) réduit à moins d'une seconde – inférieure à celle de tout concurrent mis à l'essai.
- La torche à débranchement rapide et l'interface utilisateur intuitive réduit le temps d'installation.
- La longue durée de vie des consommables et la haute fiabilité du système maximise la durée d'arc productive.



**Le coût d'utilisation de la HPR260 HyPerformance est inférieur à la moitié du coût de la concurrence.**

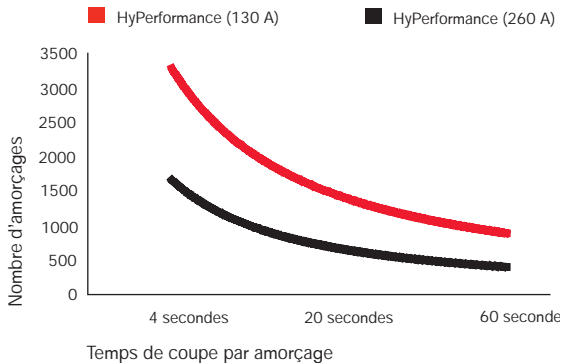


# génération du plasma mécanisé

## Coûts d'exploitation minimaux

La plasma HyPerformance réduit le coût d'utilisation et améliore votre rentabilité.

### Durée de vie plus longue des consommables



- La technologie LongLife® brevetée améliore considérablement la durée de vie des consommables.
- Les vitesses de coupe exceptionnelles produisent davantage de pièces finies par jeu de consommables.
- Les consommables HyPerformance sont conçues pour une qualité supérieure à coût inférieur.

## Souplesse du procédé inégalée

La plasma HyPerformance coupe, chanfreine et marque une variété de métaux, épais et minces, ce qui en fait le système polyvalent par excellence.



- La HyPerformance coupe l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux avec la précision HyDefinition.
- La HPR260 adjoint la puissance à la tôle avec vitesse et épaisseur de coupe des systèmes 400 A concurrents.
- Coupage pratiquement sans scories jusqu'à 32 mm.
- Épaisseur maximale jusqu'à 65 mm.
- Coupage en chanfrein jusqu'à 45°.
- Marquage et coupage avec les mêmes consommables.

Hypertherm est la tête de l'avancée de la technologie du coupage plasma depuis plus de 35 ans et elle est le premier constructeur au monde d'équipement de coupage plasma. En offrant continuellement des avances dans la qualité de coupe, la productivité et les coûts d'utilisation, Hypertherm réaffirme et étend sa position en tant que fournisseur principal au monde de la technologie avancée au coupage des métaux à haute température.

