

MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA
MACHINE DE DECOUPE PAR PLASMA
CUTTING MACHINE BY PLASMA
MACCHINA DI TAGLIO AL PLASMA

Mini
cut



MOTOCONO®

MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA
MACHINE DE DEUCOPE PAR PLASMA
CUTTING MACHINE BY PLASMA
MACCHINA DI TAGLIO AL PLASMA

La "Minicut" es una máquina de pequeñas dimensiones, a modo de taladro de pie, para el corte por plasma de pletinas, tubos cuadrados y todo tipo de perfiles metálicos de acero, aluminio, hierro, etc.

Se gobierna muy fácilmente mediante una pantalla táctil que incorpora la misma máquina y que tiene programadas distintas formas y ángulos de corte, agujeros y también un buen número de piezas básicas.

Las principales ventajas con respecto a una punzonadora son que no precisa de una librería de punzones y matrices ni tampoco de tiempo de preparación para cambiar de un punzón a otro, que las medidas para cada agujero son parametrizables a través de la pantalla táctil y que no deforma los materiales.

Con respecto a un plasma manual, la ventaja es que los cortes se realizan de una forma precisa y a velocidad constante gracias al sistema de control numérico que incorpora la máquina, por lo que la forma y el acabado del corte resulta de óptima calidad.

Y con respecto a un corte de sierra, para lo que son las pletinas, la ventaja es la mayor rapidez.

La máquina no precisa del soporte de oficina técnica pues ha estado pensada como máquina auxiliar para talleres mecánicos de cerrajería, calderería, estructuras, construcción de maquinaria, reparación y mantenimiento. Es también muy adecuada para aquellos almacenes de hierro que necesiten dar un valor añadido a sus materiales entregándolos ya perforados ó con entallas según la necesidad de cada cliente y sin tiempos de espera.

La machine MINICUT est une machine de petite dimension, équipée d'un système de mandrin. Elle permet de découper, grâce à la technologie PLASMA, des barres, des tubes carrés et tous les types de profils métalliques en acier, en aluminium, en fer etc.

Elle fonctionne très facilement grâce à un écran tactile incorporé dans la machine. Toutes les formes et tous les angles de découpe sont programmés dans le système informatique de la MINICUT.

Par rapport à une poinçonneuse classique, il n'est pas nécessaire d'avoir un rapport de poinçonnage. Il n'y a pas de temps de préparation pour passer d'un type de poinçonnage à un autre. Les mesures pour chaque trou sont paramétrées grâce à l'écran tactile de la MINICUT (il n'y a donc pas de déformation des matériaux).

Par rapport à une technologie PLASMA manuelle, la MINICUT permet des découpes de formes précises à une vitesse constante. Grâce au système de contrôle numérique qui est incorporé dans la machine, la forme et la finition de la découpe sont d'une qualité optimale par rapport a une technologie PLASMA manuelle.

Contrairement à une machine de découpe manuelle, la MINICUT offre une très grande vitesse de découpe.

La simplicité de fonctionnement de la MINICUT permet son utilisation dans tous les ateliers mécaniques, de serrurerie, de chaudronnerie, dans les entreprises de construction de machines, dans les ateliers de réparation et de maintenance etc . La machine MINICUT est aussi très adaptée aux entreprises qui doivent apporter une plus value à différents types de matériaux en les livrant rapidement déjà perforés ou avec des découpes précises selon les exigences de chaque client.



The "Minicut" is a compact machine similar to a drilling machine, and by means of plasma, can cut rectangular metallic bars, square tubes, and any type of metal profile, such as steel, aluminium, iron, etc.

The machine is easily controlled from a touch screen panel that has differing pre programmed shapes and cutting angles, drills and many other basic elements.

The main advantage over a punching machine, is that the "Minicut" does not need a library of punches and matrices and therefore reduces the preparation time in changing tooling. The diameter of the drills can be chosen via the touch screen, and moreover the plasma does not produce mechanical deformation to the cut material.

In comparison to a manual plasma, the advantage is that cutting is made with precision, and at a constant speed, thanks to the simple C.N.C. fitted to the "Minicut", therefore improving the definition and quality of the final product.

The "Minicut" has a much faster cutting speed of rectangular metallic bars in comparison to a power saw device.

The "Minicut" does not require technical staff back up as it is designed for use as an auxiliary machine in such locations as locksmiths, boilermakers, builders, machinery manufacturers, as well as repair and maintenance workshops.

It also offer flexibility and added value to stored material that can be quickly drilled or cut to customers specific requirements.

La "Minicut" Motocono è una macchina di piccole dimensioni che sostituisce il trapano in piedi tradizionale. Ideata per il taglio al plasma di placche, tubi quadrati ed ogni tipo di profili metallici di acciaio, alluminio, ferro, ecc.

Si utilizza molto facilmente mediante uno schermo tattile incorporato nella stessa macchina e che ha programmate distinte forme ed angoli di taglio, buchi ed anche un buon numero di pezzi basilari.

principali vantaggi rispetto ad una punzonatrice tradizionale sono che non necessita di un magazzino di punzoni e matrici evita così tempi lunghi di preparazione e cambi di punzoni e matrici; visto che le misure per ogni buco sono parametrizzabili attraverso lo schermo tattile e in assenza di matrici non deforma i materiali.

La macchina é dotata di un programma standard che può essere aggiornato secondo le vostre necessità.

Rispetto ad un plasma manuale, il vantaggio è che i tagli si realizzano di una forma precisa ed a velocità costante grazie al sistema di controllo numerico incorporato nella macchina, per quello che la forma e la rifinitura del taglio derivano da ottima qualità.

riguardo al taglio di placche d'acciaio la velocità è maggiore rispetto alle macchine tradizionali.

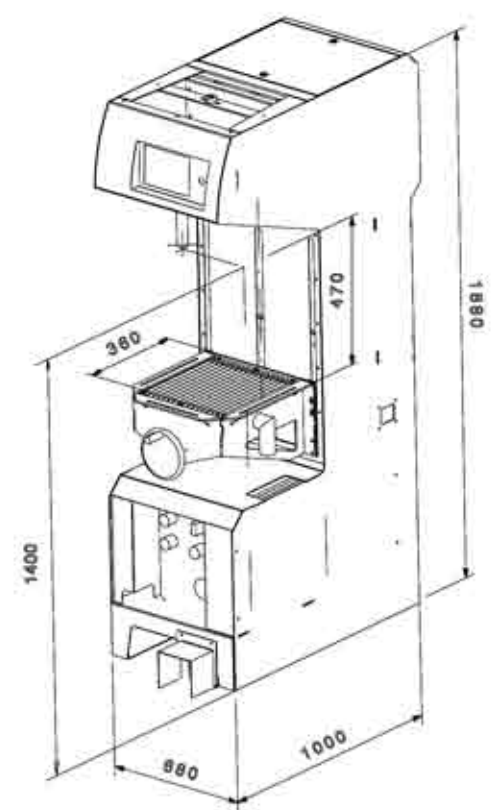
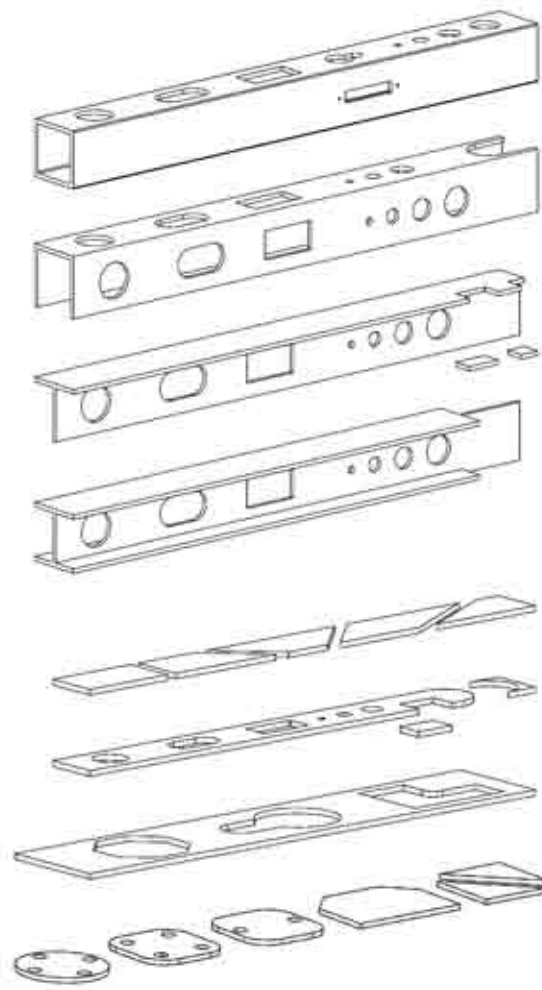
La macchina non necessita di montaggio e assistenza tecnica.

La "Minicut" è stata creata come macchina ausiliare per officine, ferramenta, produttori di caldaie, costruttori di macchinari di vario genere, riparazione e manutenzione. È molto adeguata per commercianti di ferro che devono dare un maggior servizio ai propri clienti, consegnando materiali già perforati o con intagli secondo la loro necessità e senza lunghi tempi di attesa.



Características / Caractéristiques / Main features / Caratteristiche

Zona útil de corte Mesures utiles de découpe Useful cutting measures Zona utile di taglio	300 x 300 mm.
Precisión de movimientos / Precision de mouvements Movement precision / Precisione di movimento	0'1 mm.
Plasma de / of	40, 60, 80, 120 Amp.
Motorización / Motorisation / Motorization / Motorizzazione	2 server motors A.C.
Sistema de control / Système de contrôle Control system / Sistema di controllo	numérico / numérique / numeric
Software de control / Software de contrôle Control software / Software di controllo	incluido / inclus / included
Velocidad de corte / Vitesse de découpe Cutting speed / Velocità di taglio	de/from 500 a/to 15000 mm/min.
Espesor de corte / Epaisseur de découpe Cutting thickness / Spessore di taglio	de/ from 1 a/to 20 mm.
Diámetro mínimo del agujero Diamètre minimum de découpe Minimum cutting diameter Diametro minimo di foro	doble del grueso del material double de la grosseur du materiel double the thickness of the material doppio del spessore del materiale
Altura de trabajo / Hauteur de travail Working height / Altezza di lavoro	1400 mm.
Suministro eléctrico Puissance électrique Electrical supply Voltaggio	220 / 380 v. 3 Ph. 50/60 Hz. 0.3 Kw. (Plasma not included)
Peso neto y bruto Poids net et brut Net and gross weight Peso netto e lordo	306 Kg. 400 Kg.
Medidas del embalaje y volumen Dimensions d'emballage et volume Package dimensions and volume Dimensioni dell'imballo	80 x 110 x 205 cm. 1,8 m3.
Presión acústica continua equivalente ponderada a Pression acoustique continue équivalente Equivalent acoustic continuous pressure Pressione acustica continua equivalente ponderata a	Leq = 67'2 dB (A)



Nuestras máquinas cumplen las exigencias de seguridad de la UNIÓN EUROPEA.
 Nos machines accomplissent les exigences de sécurité de la UNION EUROPEENNE.
 Our machines observe the safety regulations of the EUROPEAN COMMUNITY.
 Le nostre macchine adempiono a tutte le esigenze di sicurezza della U.E.

MOTOCONO, S.A.
 CONSTRUCCIÓN DE MAQUINARIA
 DE LA FENOLLEDA, 8 - P. I. NORD
 08226 TERRASSA (SPAIN)
 TEL. (+34) 93 735 45 97
 FAX. (+34) 93 735 65 51
 E-mail: motocono@motocono.com
 Web: www.motocono.com



Toda la maquinaria de este catálogo está protegida por las leyes de patentes y marcas.